

# MAZDA

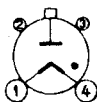
## 2 XM 600 A

2 XM 600 A

### TUBE REDRESSEUR MONOPLAQUE A VAPEUR DE MERCURE

Cathode à oxydes à chauffage direct.  
Tension filament (CA ou CC) 2,5 Volts  
Intensité filament 5 Amp.  
Hauteur maximum 168 mm  
Diamètre maximum 61 mm  
Ampoule V 81  
Culot N° 6173 à ergot  
Position de montage : Verticale, culot en bas.  
Jamais horizontale.

Broches :  
N° 1 Filament.  
N° 2 Non connectée.



Broches :  
N° 3 Non connectée.  
N° 4 Filament.  
L'anode est reliée à la corne du sommet.

Broches du culot, face à l'observateur

#### Conditions maxima

	Condi- tion I	Condi- tion II	Condi- tion III	
Fréquence d'alimentation	150	150	1.000	Cycles/sec.
Température du mercure condensé (1)	25-60	25-70	25-70	° C.
Tension inverse de crête	10.000	2.000	5.000	Volts max.
Courant anode de pointe	1	2	1	Amp. max.
Courant anode moyen	0,25	0,5	0,25	Amp. max.
Chute de tension interne	15	15	15	Volts approx.

Le filament du 2 XM 600 A est partiellement protégé de l'anode par des écrans, ce qui permet de l'alimenter par une source dont la fréquence peut atteindre 1.000 cycles/seconde. Le filament doit être porté à sa température de fonctionnement avant d'appliquer la tension d'anode. Dans des conditions moyennes, le délai d'application est de l'ordre de 30 secondes.

Les blindages et les circuits de filtre H.F. doivent être isolés autant que possible de l'émetteur, afin d'éviter l'effet pernicieux des champs magnétiques et électrostatiques. Ces champs tendent à produire des décharges dans la vapeur de mercure, compromettant la vie du tube et rendent le filtrage difficile. Un blindage externe doit être utilisé quand les tubes se trouvent placés à proximité de ces champs. Des filtres H.F. doivent être employés quand le fonctionnement de ces tubes peut être troublé par les tensions H.F. Si l'on utilise des blindages, une ventilation suffisante doit être assurée pour maintenir la température normale du mercure condensé.

(Suite au verso.)

(1) Fonctionnement à 40° + 5° C. recommandé.

**2 XM 600 A**

# MAZDA

## 2 XM 600 A

### TUBE REDRESSEUR MONOPLAQUE A VAPEUR DE MERCURE

#### Notes sur les conditions I et III

Le tableau de la page suivante indique les valeurs expérimentales de l'inductance de choc (L) et de la capacité (C) pour les filtres à entrée par inductance qui maintiendront la pointe du courant anode au-dessous du maximum recommandé, à condition que le courant continu de charge n'excède pas la valeur maximum du courant moyen indiquée.

Les valeurs de (L) et de (C) sont basées sur une alimentation alternative à la fréquence de 50 cycles/seconde.

La capacité (C) est suffisamment faible pour éviter toute pointe excessive lorsque la puissance est appliquée au circuit pour la première fois et cependant assez élevée pour procurer un filtrage adéquat. Si l'on augmente l'inductance (L), il est possible d'augmenter la capacité (C) dans la même proportion. Dans un filtre à deux sections ayant deux inductances de valeurs inégales, la plus forte inductance doit être placée du côté des tubes redresseurs. Dans le cas d'une telle disposition, la valeur maximum de chaque capacité doit être déterminée d'après la valeur de l'inductance qui la précède.

Les circuits des fig. 1, 2 et 3 procurent une tension ondulée à moins de 5% lorsqu'on utilise un filtre à deux sections ayant le minimum d'inductance et la capacité maximum correspondante. Les circuits des fig. 4 et 5 procurent une tension ondulée à moins de 1%. Pour chacun de ces circuits, un meilleur filtrage peut être obtenu à l'aide d'inductances de valeurs plus élevées que la valeur minimum indiquée au tableau. Dans le cas de ces valeurs supérieures, les capacités correspondantes peuvent être augmentées dans le même rapport afin d'obtenir encore de meilleurs résultats.

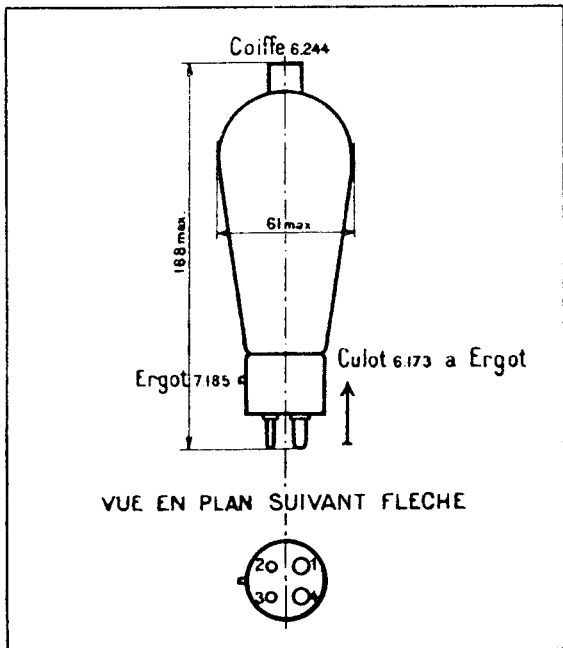
REPRODUCTION INTERDITE.

# MAZDA

## 2 XM 600 A

### TUBE REDRESSEUR MONOPLAQUE A VAPEUR DE MERCURE

2 XM 600 A



**2 XM 600 A**

**MAZDA**

**2 XM 600 A**

**TUBE REDRESSEUR MONOPLAQUE  
A VAPEUR DE MERCURE**

Circuits et Types de redressement	Tension alternative efficace appliquée (1) en Volts	Tension max. CC à l'entrée du filtre	Inductance de choc pour un filtre à une section		Maximum du courant continu de charge en Ampère
			Min. de L en Hy	Max. de C en $\mu$ F	
Monophasé 2 alternances (2 tubes) Fig. 1	3.535 par tube	3.180	8,0	1,25	0,5
	3.000 —	2.700	6,8	1,5	0,5
	2.000 —	1.800	4,5	2,1	0,5
	1.500 —	1.350	3,4	2,8	0,5
Monophasé 2 alternances (4 tubes) Fig. 2	7.070 total	6.360	16,0	0,6	0,5
	6.000 —	5.400	13,5	0,7	0,5
	5.000 —	4.500	11,0	0,9	0,5
	4.000 —	3.600	8,9	1,1	0,5
Triphasé 1 alternance Fig. 3	4.080 par phase	4.780	3,2	1,4	0,75
	3.000 —	3.510	2,2	2,0	0,75
	2.000 —	2.340	1,4	3,0	0,75
	1.500 —	1.750	1,1	4,0	0,75

REPRODUCTION INTERDITE.

# MAZDA

## 2 XM 600 A

### TUBE REDRESSEUR MONOPLAQUE A VAPEUR DE MERCURE

# 2 XM 600 A

REPRODUCTION INTERDITE.

Circuits et Types de redressement	Tension alternative efficace appliquée (1) en Volts	Tension max. CC à l'entrée du filtre	Inductance de choc pour un filtre à une section		Maximum du courant continu de charge en Ampère
			Min. de L en Hy	Max. de C en $\mu$ F	
Triphasé, double étoile en parallèle Fig. 4	4.080 par phase	4.780	2,0	0,5	1,5
	3.000 —	3.510	1,5	0,7	1,5
	2.000 —	2.340	1,0	1,1	1,5
	1.500 —	1.750	0,7	1,5	1,5
Triphasé 2 alternances Fig. 5	4.080 par phase	9.570	1,8	0,5	0,75
	3.000 —	7.020	1,4	0,7	0,75
	2.000 —	4.680	0,9	1,2	0,75
	1.500 —	3.510	0,7	1,5	0,75
Monophasé 2 alternances (2 tubes) (2) Fig. 1	3.535 par tube	3.950	—	—	0,25
	3.000 —	3.390	—	—	0,25
	2.000 —	2.260	—	—	0,25
	1.500 —	1.700	—	—	0,25

(1) Dans le cas d'une tension inverse de crête max. de 10.000 Volts, si le 2 XM 600 A est utilisé dans des conditions de fréquence ou de température, telles que la tension inverse soit limitée à 5.000 Volts, la valeur de la tension alternative appliquée et celle de la tension continue de sortie figurant dans le tableau doivent être multipliées par le facteur 0,5 pour obtenir les nouvelles valeurs de fonctionnement sous 5.000 Volts.

(2) Avec un condensateur à l'entrée du filtre.

2 XM 600 A

# MAZDA

## 2 XM 600 A

### CIRCUITS D'UTILISATION

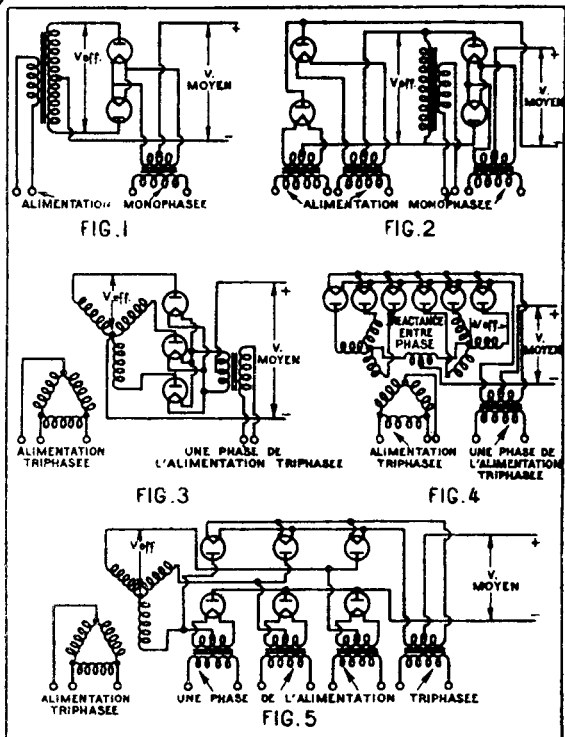


Fig.	Circuits	V. moyen	V. inverse	I. moyen
1	Monoph. - Redress. 2 altern. 2 tubes	0,318 V. max. 0,450 V. eff.	3,14 V. moy.	0,636 I. max
2	Monoph. - Redress. 2 altern. 4 tubes	0,636 V. max. 0,900 V. eff.	1,57 V. moy.	0,636 I. max
3	Triphasé - Redressement 1 altern.	0,827 V. max. 1,170 V. eff.	2,09 V. moy.	0,827 I. max
4	Triphasé - Double étoile en parall.	0,827 V. max. 1,170 V. eff.	2,09 V. moy.	1,91 I. max
5	Triphasé - Redressement 2 altern.	1,65 V. max. 2,34 V. eff.	1,045 V. m.	0,953 I. max

Conditions présumées

1. Source d'alimentation sinusoïdale. - 2. Tensions équilibrées sur chaque phase. - 3. Chute de tension interne nulle dans les tubes. - 4. Résistance de charge purement ohmique. - 5. Sans filtre.

REPRODUCTION INTERDITE.